

### DESCRIÇÃO

A **Bomba Motorizada BDG-NG** é destinada a alimentar com lubrificante sistemas de lubrificação centralizada linha dupla. Robusta e de manutenção praticamente nula, é ideal para instalações que apresentam condições de trabalho bastante severas e que necessitam desenvolver altas pressões, é especialmente recomendada para a lubrificação periódica de equipamentos siderúrgicos e similares, com elevado número de pontos de consumo freqüente.

O conjunto é formado por uma unidade de bombeamento, motor, redutor, válvula de alívio, manômetro e um inversor hidráulico, elétrico ou pneumático. Sobre a unidade de bombeamento, um reservatório de grande capacidade contém internamente um disco seguidor para evitar a entrada de ar e cavitação da graxa. Uma chave de nível fica responsável pela sinalização de nível mínimo ou máximo. Todos os componentes estão interligados e montados em uma base comum de chapa de aço reforçada. O mecanismo de acionamento dos pistões fica alojado em compartimento próprio, com lubrificação por banho de óleo.

O inversor, disponível em vários modelos, tem a finalidade de alternar o fluxo de lubrificante nas duas linhas principais de suprimento do sistema, para operar os distribuidores. A válvula de alívio protege a bomba e o sistema no caso de eventual bloqueio.

### FUNCIONAMENTO

A unidade de bombeamento utiliza um princípio positivo de operação, sem válvulas de retenção, com o emprego de dois pistões que se deslocam em cilindros de aço especial. Estes pistões, um principal e outro piloto, são acionados por excêntricos com defasagem angular entre si.

Devido a essa característica, o bombeamento é sempre efetuado pelo pistão principal, cabendo ao pistão piloto a função de abrir e fechar furos de comunicação nas fases de sucção e recalque.

A freqüência dos ciclos de lubrificação é controlada por um programador, que liga a bomba a intervalos predeterminados. O desligamento do sistema no final do ciclo é efetuado automaticamente por uma chave de contato atuada pelo inversor hidráulico ou pelo controlador de pressão quando o inversor for elétrico.

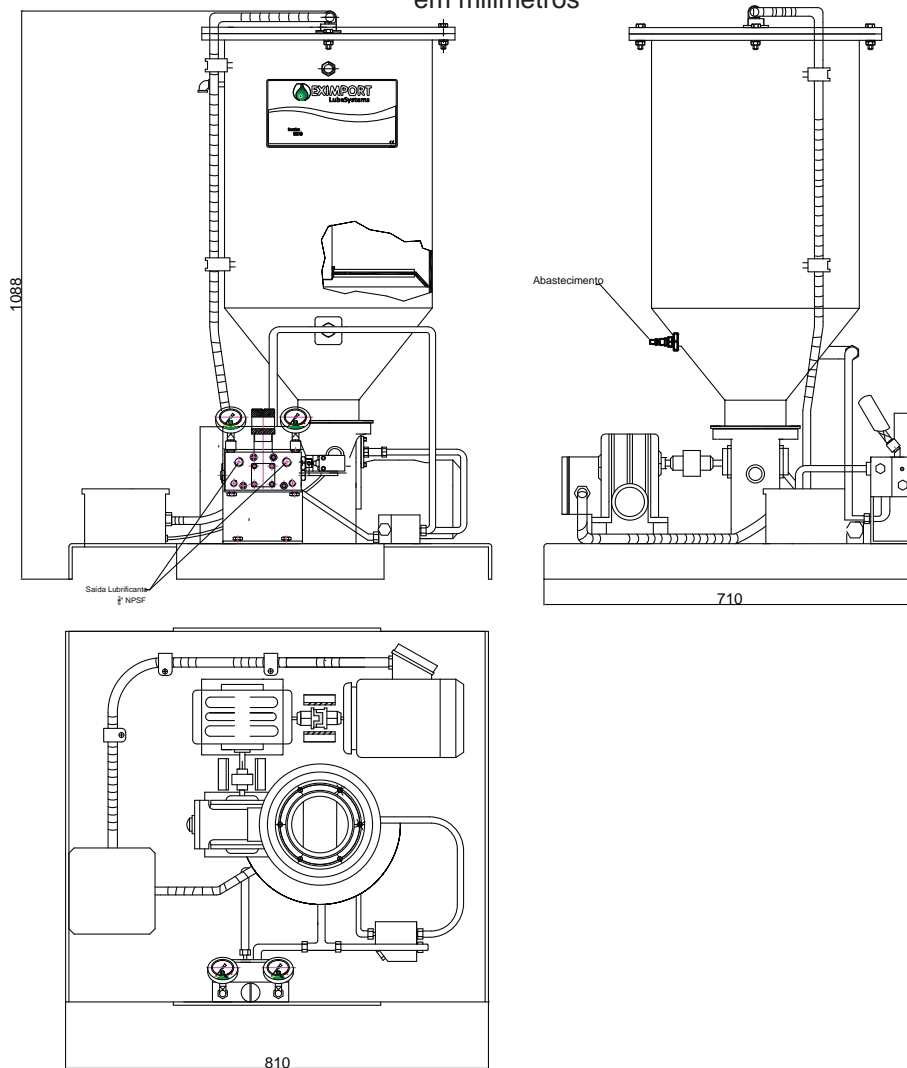
Dispositivos de sinalização, locais ou remotos, podem ser ativados pelo programador para fornecer indicação de qualquer interrupção na operação normal do sistema.



### Especificações

Lubrificante	Óleo ou Graxa até NLGI- 2
Pressão Máxima	400 bar
Vazão Nominal	10:1 – 550 cm <sup>3</sup> /min.
	20:1 – 275 cm <sup>3</sup> /min.
	40:1 – 130 cm <sup>3</sup> /min.
Potência	1 cv
Motor Trifásico	220/380/440 Vca
Corrente	2,91/1,68/1,46 A
Freqüência	50 ou 60 Hz
Grau de proteção	IP 55
Chave de Nível Mínimo	NF
Chave de Nível Máximo	NF
Peso	142 Kg

## DIMENSÕES em milímetros



### Informações de Compra

#### Bomba Motorizada BDG-NG

	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Redução	10:1 - 1	20:1 - 2	40:1 - 3		
Inversor	Sem - 0	Loop - L	Fim de linha - F	Elétrico - E	Pneumático - P
Motor Elétrico	220 Vca - 1	380 Vca - 2	440 Vca - 4		
Reservatório	Metalico - RM-60	-RM-90	Polietileno - RP-60		
Gabinete	Sem - SG	Com - CG			

#### Catalogos Adicionais

Inversor Hidráulico -	30251
Inversor Elétrico -	30253
Inversor Pneumático -	50290
Gabinete -	60700

Sujeito a alterações sem prévio aviso

EXIMPORT  
Rua Gen. Roberto Alves Carvalho Fº, 59  
04744-000 • São Paulo • SP • Brasil  
Fone: 55 (11) 5525-9777 • Fax: 55 (11) 5525-9778  
e-mail: vendas@eximport.com.br  
site: www.eximport.com.br

